


ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 27.02.2017

Dostawa, montaż i uruchomienie dwustanowiskowej stacji spawalniczej

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grotta Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61+62,67

Prezes Zarządu



mgr inż. **Maciej Karas**

Spis treści

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego	3
2. Nazwa zamówienia	3
3. Opis przedmiotu zamówienia.....	3
4. Termin realizacji zamówienia	4
5. Okres gwarancji jakości.....	4
6. Informacje na temat złożenia oferty dla wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia.....	4
7. Termin związania ofertą	4
8. Opis sposobu przygotowania ofert	4
9. Opis sposobu obliczenia ceny.....	5
10. Miejsce oraz termin składania ofert.....	5
11. Kryteria oceny ofert	6
12. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami, wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami	7

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61+62,67

Prezes Zarządu


mgr inż. **Maciej Karas**

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego

Premeso Sp. z o. o.
ul. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP: 644-001-19-79
Numer telefonu: 48 322990467
e-mail: premeso@premeso.com.pl

2. Nazwa zamówienia

Dostawa, montaż i uruchomienie dwustanowiskowej stacji spawalniczej

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa montaż i uruchomienie dwustanowiskowej stacji spawalniczej.
Kod CPV: 42662000-4 Sprzęt spawalniczy

Parametry techniczne:

- wydajność: 11 szt./min.
- metoda spawania: 135 (MAG);
- gaz osłonowy: mieszanka gazowa M20 ($5 < \text{CO}_2 \leq 15$, reszta Ar) lub M21 ($15 < \text{CO}_2 \leq 25$, reszta Ar) wg PN-EN ISO 14175 (lub równoważnej);
- drut spawalniczy:
 - gatunek: G3Si1, wg PN-EN ISO 14341 (lub równoważnej);
 - średnica: $\varnothing 1,2\text{mm}$;
- parametry prądowo-napięciowe: zgodnie z instrukcją technologiczną spawania wytwórcy – WPS;

Elementy składowe stacji spawalniczej:

- Inwertorowe źródło prądu spawania z opcją spawania prądem pulsującym – 2 sztuki
 - zakres prądu spawania: $10 \div 300\text{A}$;
 - zakres napięcia: $15 \div 30\text{V}$;
 - prędkość podawania drutu: $0,5 \div 25 \text{ m/min}$;
 - cykl pracy w temp. 40°C : 240A – P100%;
 - zabezpieczenie sieci: 35A;
- Odciąg spawalniczy o wydajności min. $1500 \text{ m}^3/\text{h}$
- Przezroczysta zasłona spawalnicza (ekran spawalniczy) stosowana przy procesach spawania łukowego zgodnie z PN-EN ISO 25980 (lub równoważnej)
 - kolor: czerwony;
 - grubość: 2 mm;
- Układ mocowania i pozycjonowania elementów (stóp butli) o średnicy nominalnej od $\varnothing 220$ do $\varnothing 315$.

Opracowany proces technologiczny produkcji zakłada proces spawania, realizowany na dwustanowiskowej stacji spawalniczej.

Spawaniu podlegać będą wykształtowane i zwinięte elementy. Element przed spawaniem musi zostać usztywniony i dociśnięty tak aby zapewniony był kontakt spawanych krawędzi na całej długości spoiny. Spoina wykonywana będzie od wewnętrznej strony elementu, złącze doczołowe na „I” bez szczeliny,

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61+62,67

Prezes Zarządu

mgr inż. **Maciej Karas**

początek i koniec spoiny w odległości 2-3mm od krawędzi złącza (spawanie rozpoczyna i kończy się na materiale elementu spawanego, bez stosowania płytek wybiegowych). Złącze ma się charakteryzować brakiem pełnego przetopu (brak wycieku od strony grani).

4. Termin realizacji zamówienia

Zamawiający wymaga realizacji przedmiotu zamówienia maksymalnie do 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy

5. Okres gwarancji jakości

Zamawiający wymaga aby Wykonawca zapewnił prawidłowe, bezusterkowe działanie stacji spawalniczej przez okres minimum 12 miesięcy. W przypadku, gdy w okresie gwarancji jakości wystąpi usterka, Wykonawca zapewni jej usunięcie w możliwie najkrótszym czasie. Wykonawca w okresie gwarancji zapewnia dostarczenie wszelkich części zamiennych.

6. Informacje na temat złożenia oferty dla wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie Zamówienia zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie Zamówienia, co potwierdzą stosownym pisemnym pełnomocnictwem podpisanym przez wszystkie podmioty występujące wspólnie.
3. Wykonawcy występujący wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Zamówienia.


7. Termin związania ofertą

Wykonawca związany jest złożoną ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

8. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Oferta powinna być sporządzona:
 - 1) w języku polskim, w przypadku gdy do oferty zostaną dołączone dokumenty w języku obcym, to do złożonej w ten sposób oferty i innych dokumentów stanowiących treść oferty należy dołączyć tłumaczenie na język polski potwierdzone przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy;
 - 2) pismem maszynowym, komputerowym lub inną trwałą i czytelną techniką;
2. Każdy z Wykonawców złożyć może tylko jedną ofertę. Jeżeli Wykonawca złoży więcej niż jedną ofertę, samodzielnie lub wspólnie z innymi Wykonawcami, wszystkie złożone przez niego oferty zostaną odrzucone.
3. Nie dopuszcza się składania ofert alternatywnych, częściowych i wariantowych. Ofertę należy złożyć na całość zamówienia.
4. Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym zapytaniu, na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
5. Oferta, wszystkie oświadczenia i załączniki powinny być podpisane i opieczątowane przez Wykonawcę. Oznacza to, że muszą być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61+62,67

Przeses Zarządu

mgr inż. **Maciej Karaś**

Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną we właściwym rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla formy organizacyjnej Wykonawcy. Upoważnienie musi być dołączone do oferty (np. pełnomocnictwo), o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych do oferty przez Wykonawcę. Podpisy należy składać w sposób umożliwiający identyfikację podpisującego.

6. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów winny być poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.
7. Przez poświadczane kopie dokumentów Zamawiający rozumie dokumenty podpisane i opieczętowane przez Wykonawcę oraz opatrzone klauzulą: „za zgodność z oryginałem” na każdej stronie przedkładanego dokumentu, z zastrzeżeniem notarialnego poświadczenia pełnomocnictw.
8. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści oferty, a w szczególności każde przerobienie, przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, muszą być parafowane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentacji Wykonawcy.
9. Koszty przygotowania oferty pokrywa Wykonawca.
10. Jeżeli Wykonawca będzie korzystał z pomocy podwykonawcy lub podwykonawców powinien wskazać w ofercie, która część niniejszego Zamówienia zostanie im powierzona do wykonania. Wykonawca odpowiada za działania podwykonawcy jak za działania własne.
11. Na Ofertę Wykonawcy składają się:
 - 1) formularz oferty (załącznik nr 1),
 - 2) pełnomocnictwa do działania w imieniu Wykonawcy (jeżeli zachodzi taka potrzeba).
 - 3) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia sposobu reprezentacji Wykonawcy, lub inny dokument, właściwy dla formy organizacyjnej Wykonawcy potwierdzający sposób reprezentacji Wykonawcy.


9. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca oblicza cenę oferty z uwzględnieniem zapisów zawartej w niniejszym zapytaniu ofertowym. Cena musi obejmować wszelkie koszty związane z realizacją Zamówienia, w tym dostawę urządzeń, transport, pakowanie, rozładunek i ustawienie w miejscu docelowym, montaż i uruchomienie.
2. Cena musi być wyrażona w złotych polskich, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku
3. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.

10. Miejsce oraz termin składania ofert

1. Ofertę należy złożyć
 - 1) w formie pisemnej- osobiście, za pomocą operatora pocztowego lub kuriera w siedzibie Zamawiającego pod adresem:
Premeso Sp. z o. o.
SEKRETARIAT
ul. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
 - Lub
 - 2) drogą elektroniczną (skan podpisanej oferty) na adres mailowy oferta@premeso.com.pl,
2. Termin składania ofert upływa w dniu 30.03.2017r. o godz. 11.00

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61+62,67

Prozes Zarządu

mgr inż. **Maciej Karas**

3. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu: 30.03.2017r. o godz. 14.00
4. Wykonawcy mogą uczestniczyć w otwarciu ofert.

11. Kryteria oceny ofert

1. Zamawiający oceni oferty kierując się poniższymi kryteriami

Lp.	Kryterium	Waga
1.	Cena	90%
2.	Okres gwarancji jakości	10%
RAZEM:		100%

2. Punkty przyznawane za podane wyżej kryteria będą liczone według następujących zasad:

- 1) **Kryterium 1 - cena.** W kryterium tym będzie oceniana **Cena**, przez którą należy rozumieć całość wynagrodzenia netto Wykonawcy z tytułu realizacji umowy. W ramach tego kryterium najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą wysokość wynagrodzenia netto.

Skala punktów: 0-90 pkt

X1 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 1

$$X1 = \frac{\text{cena oferty najniżej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 90 \text{ pkt}$$

- 2) **Kryterium 2 – Okres gwarancji jakości.** W ramach tego kryterium oceniany będzie oferowany okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego. Punkty będą przyznawane Wykonawcy, zgodnie z poniższymi zasadami:

Skala punktów: 0-10 pkt

Okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego	Liczba punktów
min. 36 miesięcy	10 pkt
24 miesiące	5 pkt.
12 miesięcy	0 pkt.

3. Oferty zostaną ocenione zgodnie z poniższym wzorem:

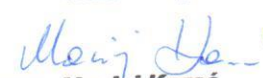
$$X = X1 + X2$$

Gdzie: X – łączna suma punktów oferty

X1, X2 – liczba punktów uzyskanych w danym kryterium

4. Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta zgodna z zapytaniem ofertowym, która otrzyma najwyższą liczbę punktów.
5. Zamawiający stosuje zaokrąglenie wyniku do dwóch miejsc po przecinku.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania do złożenia wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
 ul. Gen. Grota Roweckiego 130
 41-200 Sosnowiec
 NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
 tel. 32-299-04-61=62,67

Prezes Zarządu

 mgr inż. **Maciej Karas**

12. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami, wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje, Zamawiający i Wykonawca przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną.
2. Wykonawcy przekazują korespondencję na adres:
Premeso Sp. z o. o.
ul. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
adres mailowy: oferta@premeso.com.pl
(w temacie należy podać tytuł Zamówienia).
3. Do kontaktów z Wykonawcami, Zamawiający wyznacza: Pana Maciej Karaś tel. 48 322990467

13. Pozostałe informacje

1. Zamawiający ubiega się o dofinansowanie projektu ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego) oś priorytetowa: III. Konkurencyjność MŚP, działanie: 3.2. Innowacje w MŚP
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego postępowania w przypadku nie otrzymania środków z funduszy Unii Europejskiej, oraz w przypadku, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekroczy możliwości finansowe Zamawiającego.
3. Zamawiający dodatkowo na wniosek Wykonawcy, po podpisaniu klauzuli poufności, udostępni Wykonawcy rysunek techniczny linii produkcyjnej
4. Zamówienie nie może zostać udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zgodnie z poniższym:

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120201
tel. 32-299-04-61+62,67

Przes Zarządu

mgr inż. **Maciej Karaś**

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OFERTA

dotycząca zapytania ofertowego pn.
Dostawa, montaż i uruchomienie dwustanowiskowej stacji spawalniczej

złożona przez:

Nazwa:

Adres:

Telefon

Fax:

E-mail:

1. Oferujemy wykonanie niniejszego Zamówienia na następujących zasadach:

1) cena zł netto
(słownie:)

2) Okres gwarancji jakości
..... miesięcy

2. Termin realizacji zamówienia

3. Oświadczamy, że przedmiot umowy wykonany zostanie przez nas samodzielnie / przy pomocy podwykonawców¹.

4. W przypadku realizacji przedmiotu umowy przy pomocy podwykonawców, powierzymy im następujące części Zamówienia:

.....
5. Oświadczamy, że oferowana stacja spawalnicza spełnia wymagania zawarte w pkt. 3 zapytania ofertowego.

6. Ofertę składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

7. Termin związania ofertą 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

8. Ofertę sporządzono w dniu r.

.....
(pieczęć i podpisy Wykonawcy lub osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

.....
¹ Niepotrzebne skreślić

"PREMESO" SPÓŁKA Z O.O.
ul. Gen. Grotta Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730
tel. 32-299-04-61=62,67

Prezes Zarządu

Maciej Karas
mgr inż. **Maciej Karas**