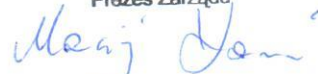


## ZAPYTANIE OFERTOWE

Dostawa, montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do  
produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych

"PREMESO" Spółka z o.o.  
ul. Gen. Grotta Roweckiego 130  
41-200 SOSNOWIEC  
tel. 032 299 04 61; 62; 63; 64  
fax 032 299 04 63  
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730

Prezes Zarządu



mgr inż. **Maciej Karas**

## Spis treści

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego .....	3
2. Nazwa zamówienia .....	3
3. Opis przedmiotu zamówienia.....	3
4. Termin realizacji zamówienia .....	4
5. Okres gwarancji jakości.....	4
6. Informacje na temat złożenia oferty dla wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia.....	4
7. Termin związania ofertą .....	4
8. Opis sposobu przygotowania ofert .....	4
9. Opis sposobu obliczenia ceny.....	5
10. Miejsce oraz termin składania ofert.....	6
11. Kryteria oceny ofert .....	6
12. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami, wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami .....	8

Prezes Zarządu

*Maciej Karaś*  
mgr inż. **Maciej Karaś**

## 1. Nazwa oraz adres Zamawiającego

Premeso Sp. z o. o.  
ul. Grota Roweckiego 130  
41-200 Sosnowiec  
NIP: 644-001-19-79  
Numer telefonu: 48 322990467  
e-mail: [premeso@premeso.com.pl](mailto:premeso@premeso.com.pl)

## 2. Nazwa zamówienia

Dostawa, montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych

## 3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych, spełniających poniższe wymagania.

Kod CPV: 42997300-4 Roboty przemysłowe

Zamawiający wymaga, aby dostarczona linia realizowała operacje wykrawania, znakowania, kształtowania (profilowanie rolkowe), zwijania i cięcia.

Obowiązkiem Wykonawcy będzie: dostawa, montaż oraz uruchomienie linii produkcyjnej.

### Elementy linii produkcyjnej:

#### 1) Rozwijarka blachy w kręgach

- przystosowana do pracy przy średnich obciążeniach
- obciążenie maksymalne – 1250 kg
- maksymalna średnica zewnętrzna kręgu 1300 mm
- regulacja prędkości przy pomocy potencjometru
- hydrauliczny układ rozsuwania podpór
- ultradźwiękowa kontrola pętli kompensacyjnej blachy stalowej
- ramię górne z napędem pneumatycznym

#### 2) Maszyna do prostowania blachy

- 7 rolek prostujących o średnicy 50 mm
- szerokość 200 mm
- indywidualne regulacja penetracji 3 górnych rolek prostujących z odczytem na skali
- 1 para wlotowych rolek podających ( $\varnothing 80$ ) + 1 para rolek wylotowych
- dodatkowy pomiar skoku

#### 3) Sterowanie elektroniczne

- system oparty na cyfrowo sterowalnych osiach serwomechanizmy
- panel operatorski

#### 4) 5 hydraulicznych zespołów wykrawania

- wlotowa i wylotowa pętla kompensacyjna blachy stalowej
- 5 hydr. zespołów wykrawania – 40t-10t-10t-40t-40t
- stały skok: 12mm
- czas cyklu 0,8s

Prezes Zarządu

  
mgr inż. **Maciej Karas**

- 6 narzędzi do wykrawania + 1 wykrawające otwór + 1 odcinające naroża i 4 stemplujące do znakowania.

5) **Zespół profilowania rolkowego i gięcia (zwijania)**

- stół roboczy - ława (stół spawany, pętla kompensacyjna, silnik bezszczotkowy)
- kasetka (stacje profilowania rolkowego-5szt., średnica wałków 50 mm, długość wałków 150 mm)
- rolki

6) **Urządzenia obcinające**

- zespół hydrauliczny do cięcia zakrzywionych elementów
- siła 15 t
- 6 narzędzi (1 dla każdego typu elementu)
- czas cyklu 1,2 s
- skok: 20 mm

7) **Wstępny magazynek elementów**

Bezpieczeństwo:

- zewnętrzna obudowa bezpieczeństwa

#### 4. Termin realizacji zamówienia

Zamawiający wymaga realizacji przedmiotu zamówienia maksymalnie do 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy

#### 5. Okres gwarancji jakości

Zamawiający wymaga aby Wykonawca zapewnił prawidłowe, bezusterkowe działanie linii produkcyjnej przez okres minimum 12 miesięcy lub 2000 roboczogodzin pracy (w zależności co nastąpi pierwsze). W przypadku, gdy w okresie gwarancji jakości wystąpi usterka, Wykonawca zapewni jej usunięcie w możliwie najkrótszym czasie. Wykonawca w okresie gwarancji zapewnia dostarczenie wszelkich części zamiennych. Czas reakcji serwisu nie może przekroczyć 24 godzin.

#### 6. Informacje na temat złożenia oferty dla wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia


1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie Zamówienia zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie Zamówienia, co potwierdzą stosownym pisemnym pełnomocnictwem podpisanym przez wszystkie podmioty występujące wspólnie.
3. Wykonawcy występujący wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Zamówienia.

#### 7. Termin związania ofertą

Wykonawca związany jest złożoną ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

#### 8. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Oferta powinna być sporządzona:

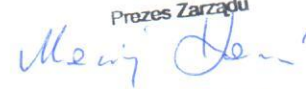
Prezes Zarządu  
  
mgr inż. **Maciej Karas**



- 1) w języku polskim, w przypadku gdy do oferty zostaną dołączone dokumenty w języku obcym, to do złożonej w ten sposób oferty i innych dokumentów stanowiących treść oferty należy dołączyć tłumaczenie na język polski potwierdzone przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy;
  - 2) pismem maszynowym, komputerowym lub inną trwałą i czytelną techniką;
2. Każdy z Wykonawców złożyć może tylko jedną ofertę. Jeżeli Wykonawca złoży więcej niż jedną ofertę, samodzielnie lub wspólnie z innymi Wykonawcami, wszystkie złożone przez niego oferty zostaną odrzucone.
  3. Nie dopuszcza się składania ofert alternatywnych, częściowych i wariantowych. Ofertę należy złożyć na całość zamówienia.
  4. Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym zapytaniu, na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
  5. Oferta, wszystkie oświadczenia i załączniki powinny być podpisane i opieczątowane przez Wykonawcę. Oznacza to, że muszą być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną we właściwym rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla formy organizacyjnej Wykonawcy. Upoważnienie musi być dołączone do oferty (np. pełnomocnictwo), o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych do oferty przez Wykonawcę. Podpisy należy składać w sposób umożliwiający identyfikację podpisującego.
  6. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie Zamówienia kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów winny być poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.
  7. Przez poświadczone kopie dokumentów Zamawiający rozumie dokumenty podpisane i opieczątowane przez Wykonawcę oraz opatrzone klauzulą: „za zgodność z oryginałem” na każdej stronie przedkładanego dokumentu, z zastrzeżeniem notarialnego poświadczenia pełnomocnictw.
  8. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści oferty, a w szczególności każde przerobienie, przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, muszą być parafowane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentacji Wykonawcy.
  9. Koszty przygotowania oferty pokrywa Wykonawca.
  10. Jeżeli Wykonawca będzie korzystał z pomocy podwykonawcy lub podwykonawców powinien wskazać w ofercie, która część niniejszego Zamówienia zostanie im powierzona do wykonania. Wykonawca odpowiada za działania podwykonawcy jak za działania własne.
  11. Na Ofertę Wykonawcy składają się:
    - 1) formularz oferty (załącznik nr 1),
    - 2) pełnomocnictwa do działania w imieniu Wykonawcy (jeżeli zachodzi taka potrzeba).
    - 3) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia sposobu reprezentacji Wykonawcy, lub inny dokument, właściwy dla formy organizacyjnej Wykonawcy potwierdzający sposób reprezentacji Wykonawcy.

## 9. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca oblicza cenę oferty z uwzględnieniem zapisów zawartej w niniejszym zapytaniu ofertowym. Cena musi obejmować wszelkie koszty związane z realizacją Zamówienia, w tym dostawę urządzeń, transport, pakowanie, fundamenty, rozładunek i ustawienie w miejscu

Przes Zarządu  
  
mgr inż. **Maciej Karas**

docelowym, montaż i uruchomienie linii produkcyjnej. Oleje, płyny, smary, materiały do prób i testów zostaną zapewnione przez Zamawiającego.

2. Cena musi być wyrażona w euro, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku
3. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w euro.

## 10. Miejsce oraz termin składania ofert

1. Ofertę należy złożyć
  - 1) w formie pisemnej- osobiście, za pomocą operatora pocztowego lub kuriera w siedzibie Zamawiającego pod adresem:  
Premeso Sp. z o. o.  
**SEKRETARIAT**  
ul. Grota Roweckiego 130  
41-200 Sosnowiec
  - Lub
  - 2) drogą elektroniczną (skan podpisanej oferty) na adres mailowy [oferta@premeso.com.pl](mailto:oferta@premeso.com.pl),
2. Termin składania ofert upływa w dniu 20 kwietnia 2016r. o godz. 11.00
3. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu: 20 kwietnia 2016r. o godz. 14.00
4. Wykonawcy mogą uczestniczyć w otwarciu ofert.

## 11. Kryteria oceny ofert

1. Zamawiający oceni oferty kierując się poniższymi kryteriami

Lp.	Kryterium	Waga
1.	Cena	70%
2.	Termin realizacji zamówienia	15%
3.	Okres gwarancji jakości	10%
4.	Serwis online	5%
RAZEM:		100%

2. Punkty przyznawane za podane wyżej kryteria będą liczone według następujących zasad:
  - 1) **Kryterium 1 - cena.** W kryterium tym będzie oceniana **Cena**, przez którą należy rozumieć całość wynagrodzenia netto Wykonawcy z tytułu realizacji umowy. W ramach tego kryterium najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą wysokość wynagrodzenia netto.

Skala punktów: 0-70 pkt

X1 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 1

$$X1 = \frac{\text{cena oferty najniżej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 70 \text{ pkt}$$

- 2) **Kryterium 2 – Termin realizacji zamówienia.** W ramach tego kryterium ocenie punkty będą przyznawane Wykonawcy, w zależności od oferowanego terminu realizacji zamówienia, zgodnie z poniższymi zasadami.

Prezes Zarządu  
  
mgr inż. Marcin Karas



Termin realizacji	Liczba punktów
Realizacja przedmiotu umowy w terminie do 8 miesięcy od dnia podpisania umowy	15
Realizacja przedmiotu umowy w terminie większym od 8 miesięcy od dnia podpisania umowy ale mniejszym lub równym 10 miesięcy od dnia podpisania umowy	10
Realizacja przedmiotu umowy w terminie większym od 10 miesięcy od dnia podpisania umowy ale mniejszym lub równym 11 miesięcy od dnia podpisania umowy	5
Realizacja przedmiotu umowy w terminie 12 miesięcy od dnia podpisania umowy	0

Skala punktów: 0-15 pkt

X2 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 2

- 3) **Kryterium 3 – Okres gwarancji jakości.** W ramach tego kryterium oceniany będzie oferowany okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego. Punkty będą przyznawane Wykonawcy, zgodnie z poniższymi zasadami:

Skala punktów: 0-10 pkt

Okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego	Liczba punktów
minimum 24 miesiące lub 3000 godzin roboczych pracy (w zależności co nastąpi pierwsze)	10 pkt
12 miesięcy lub 2000 godzin roboczych pracy (w zależności co nastąpi pierwsze)	0 pkt.

X3 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 3

- 4) **Kryterium 4 – Serwis online.** W ramach tego kryterium oceniana będzie możliwość świadczenia usług serwisowych online. Zamawiający przez świadczenie usług serwisu online rozumie podłączenie linii produkcyjnej do sieci internetowej umożliwiającej kontrolę jej pracy i diagnozowanie usterek drogą online. Punkty będą przyznawane Wykonawcy, zgodnie z poniższymi zasadami:


Serwis online	Liczba punktów
Możliwość świadczenie usług serwisu online	5 pkt
Brak możliwości świadczenie usług serwisu online	0 pkt.

Skala punktów: 0-5 pkt

X4 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 4

3. Oferty zostaną ocenione zgodnie z poniższym wzorem:

$$X = X1 + X2 + X3 + X4$$

Prezes Zarządu  
  
 Maciej Karas

Gdzie: X – łączna suma punktów oferty

X1, X2, X3 X4 – liczba punktów uzyskanych w danym kryterium

4. Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta zgodna z zapytaniem ofertowym, która otrzyma najwyższą liczbą punktów.
5. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyniku do dwóch miejsc po przecinku.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania do złożenia wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

I

## 12. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami, wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje, Zamawiający i Wykonawca przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną.
2. Wykonawcy przekazują korespondencję na adres:  
Premeso Sp. z o. o.  
ul. Grota Roweckiego 130  
41-200 Sosnowiec  
adres mailowy: [oferta@premeso.com.pl](mailto:oferta@premeso.com.pl)  
(w temacie należy podać tytuł Zamówienia).
3. Do kontaktów z Wykonawcami, Zamawiający wyznacza: Pana Maciej Karaś tel. 48 322990467

## 13. Pozostałe informacje

1. Zamawiający ubiega się o dofinansowanie projektu ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego) oś priorytetowa: III. Konkurencyjność MŚP, działanie: 3.2. Innowacje w MŚP
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego postępowania w przypadku nie otrzymania środków z funduszy Unii Europejskiej, oraz w przypadku, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekroczy możliwości finansowe Zamawiającego.
3. Zamawiający dodatkowo na wniosek Wykonawcy, po podpisaniu klauzuli poufności, udostępni Wykonawcy rysunek techniczny linii produkcyjnej.
4. Zamówienie nie może zostać udzielone podmiotom powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zgodnie z poniższym:

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy

**"PREMESO" Spółka z o.o.**  
ul. Gen. Grota Roweckiego 130  
41-200 SOSNOWIEC  
tel. 032 299 04 61; 62; 63; 64  
fax 032 299 04 63  
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730

Prezes Zarządu

*Maciej Karaś*  
Maciej Karaś



.....  
(pieczęć Wykonawcy)

**OFERTA**

dotycząca zapytania ofertowego pn.

**Dostawa, montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych**

złożona przez:

Nazwa: .....

Adres: .....

Telefon .....

Fax: .....

E-mail: .....

1. Oferujemy wykonanie niniejszego Zamówienia na następujących zasadach:

1) cena ..... euro netto  
(słownie: .....)

2) Termin realizacji zamówienia:  
..... miesięcy od dnia podpisania umowy.

3) Okres gwarancji jakości  
..... miesięcy lub ..... roboczogodzin pracy linii

4) Serwis online:  
.....  
Wpisać TAK lub NIE

2. Oświadczamy, że przedmiot umowy wykonany zostanie przez nas samodzielnie / przy pomocy podwykonawców<sup>1</sup>.

3. W przypadku realizacji przedmiotu umowy przy pomocy podwykonawców, powierzymy im następujące części Zamówienia:  
.....

4. Ofertę składamy na ..... kolejno ponumerowanych stronach

5. Termin związania ofertą 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

6. Ofertę sporządzono w dniu ..... r.

.....  
(pieczęć i podpisy Wykonawcy lub osoby/osób  
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

<sup>1</sup> Niepotrzebne skreślić

Proces Zarządu  
  
inż. **Maciej Karaś**